

## Zakres zastosowania

Farba termorefleksyjna jest rodzajem farby, która po wymalowaniu pomieszczenia poprawia rozmieszczenie ciepła wewnątrz, a tym samym przyczynia się do wzrostu temperatury o około 3-5°C przy pozostawionych bez zmian parametrach grzewczych. W warunkach standardowych rozmieszczenie ciepła w pomieszczeniu ogrzewanym przez grzejnik zwykle następuje przez konwekcję podobnie w przypadku ogrzewania podłogowego. Powietrze zbliżając się do kaloryfera ogrzewa się i zaczyna unosić do góry. Wówczas zaczyna tracić ciepło i ochładzając się opada w dół. Opisany mechanizm jest przykładem nierównomiernego rozkładu ciepła w ruchu mas powietrza, a tym samym przenosi za sobą kurz, roztocza, pyłki, co ma negatywny wpływ na zdrowie człowieka. W wyniku konwekcji różnica temperatur pomiędzy sufitem a podłogą wynosi średnio 4°C. W pomieszczeniu pomalowanym farbą termorefleksyjną ruch ciepła odbywa się przez promieniowanie generowane przez grzejniki, które następnie zostaje odbite od ścian we wszystkich kierunkach, co sprawia, że układ cieplny jest bardziej homogeniczny i wykazuje jedynie zróżnicowanie temperatur do 1,5°C. Oczywistymi są również korzyści komfortu w pomieszczeniu między innymi lepsze samopoczucie, mniejsze reakcje alergiczne i brak ładunków elektrostatycznych. Dodatkowym korzystnym zjawiskiem stosowania tej farby jest proces antykondensacji pary wodnej na tzw. mostki termiczne, co przyczynia się do niepowstawania zarodków pleśni lub bakterii na ścianach w pomieszczeniach kuchennych i łazienkach. Jednorodność termiczna pozwala na zmniejszenie maksymalnej temperatury ogrzewania i tej minimalnej chłodzenia, co przyczynia się do uzyskania oszczędności powyżej 30% energii.

Reasumując należy stwierdzić, że pokryta farbą powierzchnia działa jak „ekran” poprzez efekt odbicie promieniowania, stabilizację wilgotności i dystrybucję ciepła. Dzięki swojej elastyczności powłoka koryguje wszelkie mikropęknięcia na powierzchni, pozostawiając ściany „oddychające” dla pary wodnej, eliminuje mostki termiczne, co utrudnia powstawanie zarodków pleśniowych.

### Charakterystyka wyrobu

Właściwości	Parametry techniczne
gęstość farby 20°C	0,80-0,85 g/cm <sup>3</sup>
lepkość wg Brookfield'a L3 RPM5	ok. 20 000
zawartość suchej masy	powyżej 50%
grubość suchej powłoki przy dwukrotnym malowaniu	0,20-0,25 mm
odporność na szorowanie na mokro	Klasa 1-2 (PN-EN 13300:2002)
powłoka	matowa
wydajność przy dwukrotnym malowaniu	3-4 m <sup>2</sup> /l
poziom refleksyjności	85-90%

## Przygotowanie podłoża

Należy podłoże oczyścić ze spękań, kurzu, pozostałości starych powłok, po czym uzupełnić ubytki i zagruntować gruntem akrylowym Hetta Grunt W produkowanym przez naszą firmę. Po wyschnięciu należy nanieść farbę termorefleksyjną za pomocą wałka, pędzla lub agregatu hydrodynamicznego.

## Malowanie

Przed malowaniem farbę dokładnie wymieszać i malować ściany dwukrotnie, by uzyskać finalną grubość powłoki min. 0,25 mm. Po wyschnięciu pierwszej powłoki tj. 2-3 godziny można nanieść drugą powłokę. Schnięcie powłok jest uzależnione od temperatury malowania – korzystnie w zakresie 15-30°C., ten zakres temperatury sprzyja uzyskaniu doskonałej jakości powłoki. Podstawowym kolorem jest biały, który można barwić pastami koloryzującymi na dowolny odcień.

## Zużycie farby

Wydajność jednokrotnego malowania wynosi ok. 8 m<sup>2</sup>/l. przy malowaniu dwukrotnym zużycie wynosi 3-4 m<sup>2</sup>/l.

### Temperatura nanoszenia

Nanoszenie farby jest możliwe w zakresie 5-35°C., korzystnie należy malować w zakresie 15-30°C i wilgotności względnej 60%, co przyczynia się do uzyskania doskonałych parametrów powłoki termicznej.

### Czyszczenie narzędzi po pracy

Pędzle, walki należy umyć po zakończonej pracy wodą natomiast urządzenie natryskowe należy umyć zgodnie z zaleceniami producenta.

### Środki ochronne

W czasie malowania należy przestrzegać ogólnych zasad BHP zawartych w karcie charakterystyki oraz zapobiegać przebywaniu dzieci w obrębie malowanych pomieszczeń.

### Przechowywanie i bezpieczeństwo wyrobu

Farbę termorefleksyjną należy przechowywać jak wszystkie wyroby wodorozcieńczalne w temperaturze 5-25°C.  
P102 – Chronić przed dziećmi.

### Opakowanie

Farba termorefleksyjną jest produkowana w pojemnikach plastikowych o pojemnościach 3 l i 10 l.  
Limit zawartości LZO według Dyrektywy 2004/42/WE (kat. A/a/FW) 75g/l (2007) i 30g8/l (2010). Produkt zawiera max 30 g/l.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą producenta. Jako producent/dystrybutor nie jesteśmy w stanie kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany i przechowywany. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.